Autovaciante

Fermentación con hollejos, maceración y almacenamiento





CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Sistema autovaciante motorizado enrasado al fondo
- Construcción en AISI 316 / AISI 304 desde 2 mm, según dimensiones
- Tapa superior de carga: Ø 400, 600, 800 o 1.000 mm
- Camisa acanalada superior de refrigeración
- Válvula de seguridad de doble efecto en acero inoxidable
- Termómetro, catavinos y vaina para sonda de temperatura
- Puerta inferior rectangular vertical u horizontal
- Salidas de claros y vaciado total con válvula de bola
- Fondo plano con faldón para apoyo sobre base de hormigón
- Pies regulables en altura

OPCIONES HABITUALES

- AISI 316, doble tapa y tubo de remontado
- Inertización, babero y rejilla de sangrado
- Camisa inferior de refrigeración o enfriamiento
- Puerta de guillotina y medición de nivel

La selección final depende de altura, diámetro y compatibilidad con equipos existentes en bodega.

Configuración adaptable a capacidad, geometría y condiciones de instalación.